



粘片压具 BJ 12



简介

BJ 12 用以使粘合薄片及载玻片之间的树脂厚度均一。在薄片制备工序中，将岩样粘合到载玻片上，是很重要的一个步骤。研磨及抛光的成功与否，取决于粘片的质量。也就是说，使用于粘合的树脂的厚度，越小越好。首先，在岩样和载玻片上都要先涂上一层环氧树脂。然后将载玻片手动粘合到岩样上。为了提高粘合质量，要将初步粘合的岩样和载玻片放置到加热的粘合压具上，此时，岩样及载玻片处于一定的温度和压力下。在往压具上放置岩样和载玻片时，载玻片在下，岩样在上，是由于岩样是有一定的自重，温度的控制在 $20^{\circ}\text{C}\sim 130^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的范围内，以保证最好的粘合效果。

参数

温度： $20\text{-}130^{\circ}\text{C}$

重量：10kg

尺寸：217 x 124 x 708 mm

电源：220V，50/60Hz

特点

加热系统

无弹性

自重

一排最多可盛装 12 个岩样